



ВИКСИНТ У-4-21

кремнийорганический герметик

спецификация

ВИКСИНТ У-4-21 – кремнийорганический герметик предназначен для поверхностной герметизации клепаных, болтовых и сварных соединений конструкций и приборов, для защиты электро- и радиоприборов; для герметизации и электроизоляции приборной аппаратуры, работающей при действии вибрации, ударных и знакопеременных нагрузок; для отливки гибких форм.

Герметик может применяться при температуре до 250 °С в контакте с алюминиевыми сплавами (анодированными и неанодированными), нержавеющей сталью, сталью кадмированной и оцинкованной с хроматным пассивированием, магниевыми сплавами оксидированными, титановыми сплавами, а также для заливки штепсельных разъемов, работающих при температурах от минус 60 до 100 °С.

При температуре прогрева до 100 °С герметик может применяться в контакте с серебряными и оловянными покрытиями, медью и хромовой бронзой.

ВИКСИНТ У-4-21 – представляет собой композицию из двух компонентов, один из которых содержит низкомолекулярный каучук, второй – катализатор для сшивки полимерных цепей. В комплект поставки входит подслои П-11* для увеличения прочности связи герметика с поверхностью. После смешения компонентов происходит необратимый процесс перехода герметика в резиноподобный материал, который способен сохранять эластичность в воздушной среде в диапазоне температур от минус 60 до 300 °С.

* При хранении подслоя допускается выпадение осадка черного цвета, цвет подслоя восстанавливается до интервала цвета от желтого до красного при открывании тары.

ВИКСИНТ У-4-21

кремнийорганический герметик



спецификация

Технические свойства:

Соотношение компонентов, м. ч.	100:1,5-2,5
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	1,5
Жизнеспособность, ч	0,5-6,0
Относительное удлинение, %, не менее	100
Удельное объемное электрическое сопротивление при температуре (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, Ом*см, не менее	1*10 ¹³
Удельное объемное электрическое сопротивление после прогрева при температуре 100 °С в течение 2 ч, Ом*см, не менее	1*10 ¹²
Твердость по Шору А, условные единицы, в пределах	42-55
Прочность связи (адгезия) герметика с металлом при отслаивании от алюминиевого сплава Д16 (разрушение когезионное или условно-когезионное), кН/м, не менее	0,5
Электрическая прочность при t (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, кВ/мм, не менее	13,0
После термостатирования при:	
150 °С в течение 2000 ч, Ом*см	12,2
200 °С в течение 2000 ч, Ом*см	12,3
250 °С в течение 1200 ч, Ом*см	13,3
300 °С в течение 100 ч, Ом*см	-
300 °С в течение 600 ч, Ом*см	12,9
Диэлектрическая проницаемость при частоте 1*10 ⁶ Гц, не более	6,0
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 1*10 ⁶ Гц, не более	0,005

Подготовка поверхности:

ВИКСИНТ У-4-21 благодаря своей основе – низкомолекулярному кремний-органический каучуку обладает высокой тепло- и морозостойкостью, устойчивостью к воздействию озона, света, других факторов старения, характеризуется значительной гидрофобностью, диэлектрическими свойствами и т.д.

Поверхность изделий, подлежащих герметизации обрабатывают одним из указанных способов:

- в случае незащищенного металла поверхность обрабатывают любым механическим способом до металлического блеска;
- неметаллические поверхности зашкуривают до удаления глянца;
- металлические поверхности с антикоррозионными защитными гальваническими покрытиями (анодированные, хромированные и др.) очищают от стружки и пыли волосяными щетками и пылесосом.

Подготовленные поверхности обезжиривают, протирая чистыми салфетками, смоченными бензином, сушат на воздухе 10-15 мин, затем протирают салфетками, смоченными ацетоном, и вновь сушат на воздухе 10-15 мин. Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40 мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем.

Ширина поверхности, покрываемой подслоем, должна быть на 15-20 мм больше ширины герметизируемой поверхности.

Во избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя.

Интервал между обезжириванием и нанесением подслоев не должен превышать 4 ч, при превышении этого времени следует провести повторное обезжиривание.

На обезжиренную поверхность нанести подслоя П-9* и высушить на воздухе 30-60 мин.

На обработанную подслоем П-9 поверхность изделий наносят мягкой кистью один слой подслоя П-11 и сушат на воздухе 40-60 мин.

Герметик может быть нанесен на поверхность изделия не позднее, чем через сутки после нанесения подслоя П-11.

Внешний вид и цвет:

- Внешний вид и цвет компонентов:
Паста У-4** – вязкотекучая масса белого цвета без механических включений;
Катализатор №21*** – жидкость от бесцветного до светло-коричневого цвета без посторонних включений;
Подслоя П-11 – жидкость от оранжевого до темно-красного цвета, прозрачная или слегка мутная.
- Внешний вид герметика – однородный пастообразный материал белого цвета.

Комплект поставки и упаковка:

Герметизирующая паста У-4 – пластиковое или металлическое ведро;
Катализатор №21 – стеклянная бутылка;
Подслоя П-11 – стеклянная бутылка.

Фасовка:

5,5 кг; 27,5 кг.

Транспортирование и хранение:

Необходимо осуществлять в закрытой таре при t от 0 до 30 °С.

Гарантийный срок хранения:

Герметизирующая паста У-4 – 12 мес.
Катализатор №21 – 12 мес.
Подслоя П-11 – 12 мес.
(с даты изготовления)

Требования безопасности:

Герметик в завулканизованном состоянии в условиях эксплуатации при непосредственном контакте не оказывает вредного воздействия на организм человека, не токсичен, не взрывоопасен, трудногорюч. Перед использованием рекомендуем ознакомиться с ТУ ТУ 1-595-28-700-2003 (ТУ 38.303-04-04-90) и ПИ 1.2А.549-2000.

ХИМТЕХ*Р

ООО «Химтех-Р»
140005, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Комсомольская, д. 15А, эт/ком 13/20
+7 (495) 777-41-69
spg@sazi-group.ru
himteh-r.ru

* Подслоя П-9 в комплект поставки герметика не входит, но рекомендован к применению согласно ПИ 1.2А.549-2000.

** Допускается незначительное количество агломерированных частиц наполнителя, исчезающих при механическом воздействии.

*** Допускается помутнение катализатора и выпадения осадка.