



# ВИКСИНТ У-2-28НТ

## кремнийорганический герметик

### спецификация

**ВИКСИНТ У-2-28НТ\*** – кремнийорганический герметик предназначен для поверхностной и внутришовной герметизации клепаных, болтовых и сварных соединений конструкций и приборов, для заливки штепсельных разъемов, для соединения разнородных материалов, а также для отливки гибких форм.

Контакт с герметиком не вызывает коррозии алюминиевых сплавов, магниевых сплавов оксидированных, сталей нержавеющей и углеродистых, стали кадмированной и оцинкованной пассивированной и титановых сплавов.

ВИКСИНТ У-2-28НТ – представляет собой композицию из трех компонентов, один из которых содержит низкомолекулярный каучук, второй – катализатор для сшивки полимерных цепей и третий – гидрофобизирующая жидкость. В комплект поставки входит подслоя П-11\*\* для увеличения прочности связи герметика с поверхностью. После смешения компонентов происходит необратимый процесс перехода герметика в резиноподобный материал, который способен сохранять эластичность в воздушной среде в диапазоне температур от минус 60 до 300 °С.

\* Герметик с индексом «НТ» поставляется предприятиям авиационной промышленности.

\*\* При хранении подслоя допускается выпадение осадка черного цвета, цвет подслоя восстанавливается до интервала цвета от желтого до красного при открывании тары.

# ВИКСИНТ У-2-28НТ

## кремнийорганический герметик



### спецификация

#### Технические свойства:

Соотношение компонентов, м. ч.	100:1,2-2,0:0,7-2,0
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	2,0
Жизнеспособность, ч	3,0-8,0
Относительное удлинение, %, не менее	220
Удельное объемное электрическое сопротивление при температуре (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, Ом*см, не менее	1*10 <sup>13</sup>
Удельное объемное электрическое сопротивление после прогрева при температуре 100 °С в течение 2 ч, Ом*см, не менее	1*10 <sup>13</sup>
Твердость по Шору А, условные единицы, в пределах	35-50
Прочность связи (адгезия) герметика с металлом при отслаивании от алюминиевого сплава Д16 (разрушение когезионное или условно-когезионное), кН/м, не менее	1,3
Электрическая прочность при t (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, кВ/мм, не менее	5,0
После термостатирования при:	
150 °С в течение 2000 ч, Ом*см	6,1
200 °С в течение 2000 ч, Ом*см	6,4
250 °С в течение 1200 ч, Ом*см	6,4
300 °С в течение 100 ч, Ом*см	4,3
Диэлектрическая проницаемость при частоте 1*10 <sup>6</sup> Гц, не более	6,7
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 1*10 <sup>6</sup> Гц, не более	0,035
Деструктивная устойчивость (твердость по шору а после выдержки при 250 °С в течение 3 ч без доступа воздуха), условные единицы, не менее	18

#### Подготовка поверхности:

ВИКСИНТ У-2-28НТ благодаря своей основе – низкомолекулярному кремнийорганическому каучуку обладает высокой тепло- и морозостойкостью, устойчивостью к воздействию озона, света, других факторов старения, характеризуется значительной гидрофобностью, диэлектрическими свойствами и т.д. Поверхность изделий, подлежащих герметизации обрабатывают одним из указанных способов:

а) в случае незащищенного металла поверхность обрабатывают любым механическим способом до металлического блеска;  
б) неметаллические поверхности зашкуривают до удаления глянца;  
в) металлические поверхности с антикоррозионными защитными гальваническими покрытиями (анодированные, хромированные и др.) очищают от стружки и пыли волосяными щетками и пылесосом.

Подготовленные поверхности обезжиривают, протирая чистыми салфетками, смоченными бензином, сушат на воздухе 10-15 мин, затем протирают салфетками, смоченными ацетоном, и вновь сушат на воздухе 10-15 мин.

Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40 мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем.

Ширина поверхности, покрываемой подслоем, должна быть на 15-20 мм больше ширины герметизируемой поверхности.

Во избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя.

Интервал между обезжириванием и нанесением подслоев не должен превышать 4 ч, при превышении этого времени следует провести повторное обезжиривание. На обезжиренную поверхность нанести подслоя П-9\* и высушить на воздухе 30-60 мин. На обработанную подслоем П-9 поверхность изделий наносят мягкой кистью один слой подслоя П-11 и сушат на воздухе 40-60 мин.

Герметик может быть нанесен на поверхность изделия не позднее, чем через сутки после нанесения подслоя П-11.

\* Подслоя П-9 в комплект поставки герметика не входит, но рекомендован к применению согласно ПИ 1.2А.549-2000.

\*\* Допускается незначительное помутнение катализатора.

\*\*\* Допускается слабая опалесценция.

#### Внешний вид и цвет:

- Внешний вид и цвет компонентов:  
Паста У-2 – белого или розового цвета, однородной консистенции без посторонних включений; Катализатор №28\*\* – жидкость от бесцветного до светло-коричневого цвета без посторонних включений; Гидрофобизирующая жидкость 136-41\*\*\* – бесцветная или слабо-желтая жидкость без механических примесей; Подслоя П-11 – жидкость от оранжевого до темно-красного цвета, прозрачная или слегка мутная.
- Внешний вид герметика – однородный пастообразный материал белого или розового цвета.

#### Комплект поставки и упаковка:

Герметизирующая паста У-2 – пластиковое или металлическое ведро;  
Катализатор №28 – стеклянная бутылка;  
ГЖ 136-41 – стеклянная бутылка;  
Подслоя П-11 – стеклянная бутылка.

#### Фасовка:

5,575 кг; 22,3 кг

#### Транспортирование и хранение:

Необходимо осуществлять в закрытой таре при t от 0 до 30 °С.

#### Гарантийный срок хранения:

Герметизирующая паста У-2 – 12 мес.  
Катализатор №28 – 12 мес.  
ГЖ 136-41 – 12 мес.  
Подслоя П-11 – 12 мес.  
(с даты изготовления)

#### Требования безопасности:

Герметик в завулканизованном состоянии в условиях эксплуатации при непосредственном контакте не оказывает вредного воздействия на организм человека, не токсичен, не взрывоопасен, трудногорюч. Перед использованием рекомендуем ознакомиться с ТУ 1-595-28-701-2003 (ТУ 38.303-04-04-90) и ПИ 1.2А.549-2000.

### ХИМТЕХ\*Р

ООО «Химтех-Р»  
140005, Московская обл., г. Люберцы,  
ул. Комсомольская, д. 15А, эт/ком 13/20  
+7 (495) 777-41-69  
spg@sazi-group.ru  
[himteh-r.ru](http://himteh-r.ru)