



# ВИКСИНТ К-68

## марка А

### спецификация

**ВИКСИНТ К-68 – кремнийорганический компаунд предназначен для герметизации различных изделий радиоэлектронной и электротехнической аппаратуры, работающей в воздушной среде и в условиях повышенной влажности.**

Контакт с компаундом в интервале рабочих температур не вызывает коррозии алюминиевых сплавов неанодированных, неплакированных, сталей кадмированной и оцинкованной с хроматным пассивированием, латуни и серебряного покрытия, при температурах прогрева 60, 100, 150 °С не вызывает коррозии оловянного покрытия и меди; при температурах прогрева 200 и 250 °С не усиливает коррозии меди.

ВИКСИНТ К-68 – представляет собой композицию из двух компонентов, один из которых содержит низкомолекулярный каучук, второй - катализатор для сшивки полимерных цепей. В комплект поставки входит подслоя П-11\* для увеличения прочности связи герметика с поверхностью. После смешения компонентов происходит необратимый процесс перехода компаунда в резиноподобный материал.

\* При хранении подслоя допускается выпадение осадка черного цвета, цвет подслоя восстанавливается до интервала цвета от желтого до красного при открывании тары.

# ВИКСИНТ К-68

## марка А



спецификация

### Технические свойства:

Соотношение компонентов, м. ч.	100:3-6
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-1 (согпо 5,4 мм), мин.	10,0-25,0
Жизнеспособность, ч	0,5-6,0
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	1,67
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее	80
Удельное объемное электрическое сопротивление при температуре (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, Ом*см, не менее	1*10 <sup>13</sup>
Удельное поверхностное электрическое сопротивление при температуре (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, Ом*см, не менее	1*10 <sup>13</sup>
Твердость по Шору А, условные единицы, в пределах	45-65
Потеря массы при температуре 150 °С в течение 3 ч, %, не более	1,5
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 <sup>6</sup> Гц, не более	0,020
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 <sup>6</sup> Гц, не более	4,0
Электрическая прочность при температуре (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, кВ/мм, не менее	15,0
Прочность связи компаунда с металлом при отслаивании при применении подслоя П-11, кН/м, не менее	0,69
РН водной вытяжки, не менее	6,0

### Подготовка поверхности:

ВИКСИНТ К-68 благодаря своей основе – низкомолекулярному кремнийорганическому каучуку обладает высокой тепло- и морозостойкостью, устойчивостью к воздействию озона, света, других факторов старения, характеризуется значительной гидрофобностью, диэлектрическими свойствами и т.д.

Компаунд работоспособен в интервалах температур от минус 70 до 250 °С и имеет следующий ресурс работы:  
при температуре 200 °С - 2500 ч  
при температуре 250 °С - 1500 ч

Перед нанесением компаундов и подслоев поверхность деталей очистить от пыли и грязи, обезжирить бензином и ацетоном, а затем высушить на воздухе в течение 15-30 мин.  
Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40 мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем.  
Ширина поверхности, покрываемой подслоем, должна быть на 15-20 мм больше ширины герметизируемой поверхности.

Во избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя. Интервал между обезжириванием и нанесением подслоев не должен превышать 4 ч, при превышении этого времени следует провести повторное обезжиривание.  
На обезжиренную поверхность нанести подслоя П-11 и высушить на воздухе 40-60 мин.

Компаунд может быть нанесен на поверхность изделия не позднее, чем через сутки после нанесения подслоя П-11.

### Внешний вид и цвет:

- Внешний вид и цвет компонентов:  
Паста «К» марка А\* – вязкотекучая паста от белого до темно-серого цвета; Катализатор №68\* – жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета, без видимых посторонних и механических примесей; Подслоя П-11\*\* – жидкость от оранжевого до темно-красного цвета, прозрачная или слегка мутная.
- Внешний вид компаунда – вязкотекучая масса от белого до темно-серого цвета.

### Комплект поставки и упаковка:

Паста «К» марка А – металлическое ведро; Катализатор №68 и Подслоя П-11 – стеклянная бутылка.

### Фасовка:

5,425 кг; 10,85 кг.

### Транспортирование и хранение:

Необходимо осуществлять в закрытой таре при t от 0 до 30 °С.

### Гарантийный срок хранения:

Паста «К» марка А – 12 мес.  
Катализатор №68 – 12 мес.  
Подслоя П-11 – 12 мес.  
(с даты изготовления)

### Требования безопасности:

Компаунд в завулканизованном состоянии в условиях эксплуатации при непосредственном контакте не оказывает вредного воздействия на организм человека, не токсичен, не взрывоопасен, трудногорюч. Перед использованием рекомендуем ознакомиться с ТУ 38.103508-81 и ПИ 1.2А.318-2000.

## ХИМТЕХ\*Р

ООО «Химтех-Р»  
140005, Московская обл., г. Люберцы,  
ул. Комсомольская, д. 15А, эт/ком 13/20  
+7 (495) 777-41-69  
spg@sazi-group.ru  
[himteh-r.ru](http://himteh-r.ru)

\* Допускается выпадение наполнителя, распределяющегося при перемешивании.

\*\* Допускается незначительное помутнение катализатора.