



ВИКСИНТ К-18

марка А

спецификация

ВИКСИНТ К-18 – кремнийорганический компаунд предназначен для герметизации электро- и радиоприборов, работающих в среде воздуха в условиях повышенной влажности в интервале температур от минус 60 до 250 °С.

Компаунд не рекомендуется для применения в изделиях из незащищенной меди и латуни.

ВИКСИНТ К-18 – представляет собой композицию из двух компонентов, один из которых содержит низкомолекулярный каучук, второй - катализатор для сшивки полимерных цепей. После смешения компонентов происходит необратимый процесс перехода компаунда в резиноподобный материал.

ВИКСИНТ К-18

марка А



спецификация

Технические свойства:

Соотношение компонентов, м. ч.	100:3-5
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-1 (сопло 5,4 мм), мин.	10,0-25,0
Жизнеспособность, ч	0,5-5,0
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	1,67
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее	80
Удельное объемное электрическое сопротивление при температуре (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, Ом*см, не менее	1*10 ¹³
Удельное поверхностное электрическое сопротивление при температуре (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, Ом*см, не менее	1*10 ¹³
Твердость герметика по Шору А, условные единицы, в пределах	55-70
Потеря массы при температуре 150 °С в течение 3 ч, %, не более	1,5
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц, не более	0,020
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц, не более	3,5
Электрическая прочность при температуре (20±5) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, кВ/мм, не менее	15,0

Подготовка поверхности:

ВИКСИНТ К-18 благодаря своей основе – низкомолекулярному кремнийорганическому каучуку обладает высокой тепло- и морозостойкостью, устойчивостью к воздействию озона, света, других факторов старения, характеризуется значительной гидрофобностью, диэлектрическими свойствами и т.д.

Перед нанесением компаундов и подслоев поверхность деталей очистить от пыли и грязи, обезжирить бензином и ацетоном, а затем высушить на воздухе в течение 15-30 мин.

Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40 мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем.

Ширина поверхности, покрываемой подслоем, должна быть на 15-20 мм больше ширины герметизируемой поверхности.

Во избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя. Интервал между обезжириванием и нанесением подслоев должен составлять не более 4 ч, при превышении этого времени следует провести повторное обезжиривание.

На обезжиренную поверхность нанести подслои П-11* и высушить на воздухе 40-60 мин.

Компаунд может быть нанесен на поверхность изделия не позднее, чем через сутки после нанесения подслоя П-11.

Внешний вид и цвет:

- Внешний вид и цвет компонентов:
Паста «К» марка А** – вязкотекучая паста от белого до темно-серого цвета;
Катализатор 18*** – жидкость от бесцветного до темно-желтого цвета.
- Внешний вид компаунда – вязкотекучая масса от белого до темно-серого цвета.

Комплект поставки и упаковка:

Паста «К» марка А – металлическое ведро;
Катализатор 18 – стеклянная бутылка.

Фасовка:

10,4 кг.

Транспортирование и хранение:

Необходимо осуществлять в закрытой таре при t от 0 до 30 °С.

Гарантийный срок хранения:

Паста «К» марка А – 12 мес.
Катализатор 18 – 12 мес.
(с даты изготовления)

Требования безопасности:

Компаунд в завулканизованном состоянии в условиях эксплуатации при непосредственном контакте не оказывает вредного воздействия на организм человека, не токсичен, не взрывоопасен, трудногорюч.

Перед использованием рекомендуем ознакомиться с ТУ 38.103508-81 и ПИ 1.2А.318-2000.

ХИМТЕХ*Р

ООО «Химтех-Р»
140005, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Комсомольская, д. 15А, эт/ком 13/20
+7 (495) 777-41-69
spg@sazi-group.ru
himteh-r.ru

* Подслои П-11 в комплект поставки герметика не входят, но рекомендован к применению согласно ПИ 1.2А.318-2000.

** Допускается выпадение наполнителя, распределяющегося при перемешивании.

*** Допускается незначительное помутнение катализатора.