



У-30МЭС-5НТ

класс В2

двуихкомпонентный жгутовой герметик

спецификация

Жгутовой герметик У-30МЭС-5НТ* класс В2 предназначен для герметизации клепаных, сварных и болтовых соединений авиационных конструкций и приборов, работающих в интервале температур от минус 60 до 150 °C ** в среде воздуха и топлив марок ТС-1, РТ, Т-1.

Герметик У-30МЭС-5НТ класса В2 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из герметизирующей пасты У-30Э-5НТ и вулканизующей пасты №9.

Герметик推薦ован для применения в контакте с алюминиевыми сплавами неанодированными (плакированными и неплакированными) и анодированными, магниевыми сплавами оксидированными, сталью кадмированной и незащищенной.

* Герметик с индексом «НТ» поставляется предприятиям авиационной промышленности.

** При 150 °C в течение 24 часов.

У-ЗОМЭС-5НТ

класс В2

двухкомпонентный жгутовой герметик

спецификация



Герметик У-ЗОМЭС-5НТ благодаря своей основе – жидкому полисульфидному полимеру, устойчив к воздействию сырой нефти, нефтепродуктов, растворов кислот, щелочей, солей и растворителей, устойчив к воздействию кислорода, озона, УФ- и ИК-излучений, обладает высоким сопротивлением к термическому и радиационному старению; имеет очень высокую влаго-, паро- и газонепроницаемость; работоспособность в широком диапазоне температур; устойчив к вибрационным и деформационным нагрузкам.

Внешний вид и цвет:

- Внешний вид и цвет паст: Герметизирующая паста У-ЗОЭ-5НТ класс В2 – однородный пастообразный материал черного цвета; Вулканизующая паста №9 – однородный пастообразный материал черно-коричневого цвета.
- Внешний вид герметика – однородный пастообразный материал черного цвета.

Технические свойства:

Плотность герметика, кг/м ³	1300 – 1500
Вязкость основной пасты по Брук菲尔ду при температуре 25 °C, тип А, шпиндель №6, скорость вращения 2 мин ⁻¹ , Па·с	800 – 1400
Время нанесения, ч, не менее	2
Скорость выдавливания из картриджда через 2 ч, г/мин, не менее	60
Время высыхания «на отлип», ч, не более	7
Условная прочность при разрыве, МПа, не менее	1,76
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	200
Прочность связи при отслаивании герметика от алюминиевого анодированного сплава Д16АТ, разрыв по материалу или от сетки №045 Н, кН/м, не менее	4,0
Время набора твердости до 30 усл. ед. по Шору А, ч, не более	12
Текущесть, мм, не более	6

Рекомендации по применению:

С целью увеличения адгезии герметика **У-ЗОМЭС-5НТ класс В2** к поверхности металла рекомендуется наносить подслой П-9 или П-9б (ТУ 1-595-28-1699) по ПИ 1.2.546.

Применение подслоя обязательно в следующих случаях:

- при герметизации и ремонте топливных емкостей;
- на деталях из неокрашенных титановых сплавов и сталей;
- при герметизации агрегатов сотовых конструкций.

На герметизируемые поверхности герметик наносится с помощью шпателя, ручного (пневматического) выжимного пистолета через насадку.

Комплект поставки и упаковка:

Картридж, обеспечивающий раздельное хранение паст, сохранность и качество продукта.
Комплект герметика упакован в индивидуальный полиэтиленовый пакет с алюминиевым барьерным слоем.

Фасовка:

30 мл; 65 мл; 170 мл.

Транспортирование и хранение:

Необходимо осуществлять в закрытой таре при t от минус 20 до 30 °C.

Гарантийный срок хранения:

Комплект герметика, поставляемого в металлических банках или картридже – 4 мес. (с даты изготовления).

Требования безопасности:

Герметик в завулканизованном состоянии относится к нетоксичным, не взрывоопасным и трудногорючим материалам. Перед использованием рекомендуем ознакомиться с ТУ 1-595-28-696 и ПИ 1.2.546.

ХИМТЕХ★Р

ООО «Химтех-Р»
140005, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Комсомольская, д. 15А, эт./ком 13/20
+7 (495) 777-41-69
spg@sazi-group.ru
himteh-r.ru