



ПОДСЛОЙ П-11

спецификация

Подслой П-11 предназначен для обеспечения адгезии кремнийорганических герметиков и компаундов к поверхности различных металлических сплавов и некоторых неметаллических материалов.

Подслой П-11 применяется в сочетании с подслоем П-9, изготавливаемый на месте применения или поставляемый по ТУ 1-595-28-1699-2017. Допускается применение одного подслоя П-11 в сочетании с технической документацией на герметик.

Подслой П-11 в сочетании с подслоем П-9 по ТУ 38.303.04-06 обеспечивает адгезию кремнийорганических герметиков холодной вулканизации типа ВИКСИНТ У-1-18, ВИКСИНТ У-2-28, ВИКСИНТ УФ-7-21, ВГО-1 и другие, а также фторсилоксановых герметиков холодной вулканизации типа ВГФ-4-8, ВГФ-4-10 и другие к алюминиевым, титановым, магниевым сплавам, стали нержавеющей, кадмированной и оцинкованной и другим металлическим и неметаллическим соединениям.

ПОДСЛОЙ П-11

спецификация



Технические свойства:

| | |
|---|--------|
| Плотность при температуре 20 °С, кг/м ³ | 760±30 |
| Прочность связи при отслаивании от анодированного алюминиевого сплава Д16 (разрушение когезионное или условно-когезионное) герметика, кН/м, не менее: | |
| • для герметика: ВИСИНТ У-1-18/НТ | 1,4 |
| ВИСИНТ У-2-28/НТ | 1,3 |
| ВИСИНТ У-4-21 | 0,5 |
| ВГО-1 | 1,7 |
| УФ-7-21 | 0,4 |
| ВГФ-4-10 | 1,0 |
| УФ-11-21 / УФ-7-21Б | 0,5 |
| ВГФ-7-10 | 0,8 |
| • для компаунда: ВИСИНТ ПК-68 | 0,3 |
| ВИСИНТ К-68 | 0,7 |
| ВИСИНТ ПКФ-68 | 0,2 |

Подготовка поверхности:

Поверхность изделий, подлежащих герметизации обрабатывают одним из указанных способов:

- а) в случае незащищенного металла поверхность обрабатывают любым механическим способом до металлического блеска;
- б) неметаллические поверхности зашкуривают до удаления глянца;
- в) металлические поверхности с антикоррозионными защитными гальваническими покрытиями (анодированные, хромированные и др.) очищают от стружки и пыли волосяными щетками и пылесосом.

Подготовленные поверхности обезжиривают, протирая чистыми салфетками, смоченными бензином, сушат на воздухе 10-15 мин, затем протирают салфетками, смоченными ацетоном, и вновь сушат на воздухе 10-15 мин.

Ширина обезжириваемой поверхности должна на 30-40 мм превышать ширину поверхности, покрываемой подслоем.

Ширина поверхности, покрываемой подслоем, должна быть на 15-20 мм больше ширины герметизируемой поверхности.

Во избежание загрязнения герметизируемой поверхности деталей следует обезжиривать непосредственно перед нанесением подслоя.

Интервал времени между обезжириванием и нанесением подслоев не должен превышать 4 ч, при превышении времени следует провести повторное обезжиривание.

На обезжиренную поверхность нанести подслоя П-9, который сушится на воздухе 30-60 мин.

На обработанную подслоем П-9 поверхность изделий наносят мягкой кистью один слой подслоя П-11 и сушат на воздухе 40-60 мин.

Герметик может быть нанесен на поверхность изделия не позднее, чем через сутки после нанесения подслоя П-11.

Примечания:

1. Показатель прочности связи с металлом при отслаивании определяется только при самостоятельной поставке подслоя и только на одном материале из перечисленных в таблице. При поставке в комплекте с герметизирующим материалом определяется по соответствующей документации на материал.
2. Отслаивание герметика и компаунда от поверхности металла не допускается.

Внешний вид и цвет:

- Внешний вид* - жидкость от оранжевого до темно-красного цвета, прозрачная или слегка мутная.

Комплект поставки и упаковка:

Подслоя П-11 – стеклянная бутылка.

Фасовка:

0,5 кг.

Транспортирование и хранение:

Необходимо осуществлять в закрытой таре при t от 0 до 30 °С.

Гарантийный срок хранения:

Подслоя П-11 – 12 мес.
(с даты изготовления)

Требования безопасности:

Подслоя П-11 по степени воздействия на организм относится к 4-му классу (малоопасные) по ГОСТ 12.1.007. Перед использованием рекомендуем ознакомиться с ТУ 38.303-04-06-90 и ПИ 1.2А.549-2000.

ХИМТЕХ*Р

ООО «Химтех-Р»
140005, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Комсомольская, д. 15А, эт/ком 13/20
+7 (495) 777-41-69
spg@sazi-group.ru
himteh-r.ru

* При хранении подслоя допускается выпадение осадка черного цвета, цвет подслоя восстанавливается до интервала цвета от желтого до красного при открывании тары.

Разработано 02.02.2021 на основании данных ТУ 38.303-04-06-90, ПИ 1.2А.549-2000 и актуальных знаний производителя. Информация действительна на дату разработки настоящего материала и не устанавливает никаких действующих гарантийных или договорных обязательств. Поскольку использование указанного продукта не находится под контролем компании ООО «Химтех-Р», обязанность пользователя – определить пригодность продукта для конкретных целей и принять все риски и ответственность за его безопасное использование.